# JuraESP | 电潜泵井智能诊断与运行优化

面向采油工程师与生产管理岗位，整合已有生产数据，提供异常诊断、健康预警和运行优化建议，支撑电潜泵井精细化管理。

## 客户场景与挑战

### 规模化电潜泵井运行管理

面向多井区块的电潜泵井，
采油工程师需持续筛查工况，
定位异常并制定调参措施。

### 现有工作的主要断点

01 多源数据分散
生产、设备及检泵记录难关联

02 判断依赖人工经验
异常根因与调参方案难复核

### 期望完成的任务

**形成异常井清单与调参建议**

## 方案如何参与业务

**采油工程师 • 电潜泵单井/井群 • 诊断与调优**

| 输入与已有系统 | JuraESP的分析动作 | 客户获得的成果 |
| --- | --- | --- |
| SCADA实时数据<br>生产动态数据<br>设备及检泵记录 | ① 关联数据、筛查重点井<br>② 机理＋AI诊断与预警<br>③ 参数优化与效果评价 | 重点异常井清单<br>诊断与预警信息<br>调参优化建议 |

**采油工程师复核诊断与调参建议，现场按规程执行，持续跟踪措施效果**

## 核心价值与实现机制

### 01 减少人工逐井筛查

① 集中监控井群参数，自动筛选重点异常井，帮助工程师聚焦处置对象。

### 02 提高工况分析质量

② 融合多参数、机理规则与电流卡片识别，辅助工程师判断异常原因。

### 03 支撑增产节能调优

③ 比选频率与油压联调方案，结合现场约束跟踪产量及能耗变化。

## 典型应用

### 某油田3000余口电潜泵井运行优化实践

某油田以3000余口电潜泵井为对象，汇集生产与井史数据，
开展宏观评价、优化选井与频率—油压联调；
形成调参建议并跟踪产量与能耗。

## 产品构成与使用条件

主要模块:监控、工况诊断、预警及运行优化
数据条件:SCADA、生产与设备/检泵数据
职责边界;工程师审核，现场按规程执行

## 围绕一口井开展交流

单井诊断与调参方案演示
contact@jurassic.com.cn
电话：010-82730099